

**ภาคผนวก ข-5**

เอกสารการระบายมลพิษทางอากาศจากโรงงานที่มีแหล่งกำเนิด  
และระบายมลพิษทางอากาศ

การระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ชื่อโรงงาน	พื้นที่โรงงาน  (ไร่)	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	Stack			Exhaust Gas			ความเข้มข้นของมลสาร			อัตราการระบาย (Emission Loading) <sup>4/</sup>			อัตราการระบาย (Emission Loading)			ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ที่ระบุในรายงาน EIA ตามความสูงปล่อง			อัตราการระบายมลสารทางอากาศ เมื่อเทียบเป็นพื้นที่			อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน Emission Loading ; (kg/rai/day)		
			เส้นผ่านศูนย์กลาง <sup>v</sup> (m)	ความสูง (m)	พื้นที่หน้าตัด (m <sup>2</sup> )	อุณหภูมิ (T) (Celsius)	อุณหภูมิ (T) <sup>v</sup> (Kelvin)	อัตราการไหล (Q) <sup>v</sup> (Nm <sup>3</sup> /s)	Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)			Emission Control: EIA (depended on stack height)			Emission Rate			depended on stack height		
									TSP (mg/Nm <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	TSP (g/s)	NO <sub>x</sub> (g/s)	SO <sub>2</sub> (g/s)	TSP (kg/day)	NO <sub>x</sub> (kg/day)	SO <sub>2</sub> (kg/day)	TSP (kg/rai/day)	NO <sub>x</sub> (kg/rai/day)	SO <sub>2</sub> (kg/rai/day)	TSP (kg/rai/day)	NO <sub>x</sub> (kg/rai/day)	SO <sub>2</sub> (kg/rai/day)			
บริษัท พูจิสระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด	6.7133	ปล่อง Production Room 1 (Dust Collector)	0.30	6.00	0.077	30.00	303.0	1.02	0.2800	0.0000	0.00000	0.0003	0.0000	0.00000	0.025	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.015	0.000	0.000	0.0037	0.0000	0.0000
	6.7133	ปล่อง Production Room 2-3 (Dust Collector)	0.30	5.50	0.077	28.00	301.0	0.51	0.3300	0.0000	0.00000	0.0002	0.0000	0.00000	0.015	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.009	0.000	0.000	0.0022	0.0000	0.0000
	6.7133	ปล่อง Technical Analysis (Dust Collector) ชั้น 2	0.40	6.00	0.136	27.00	300.0	0.48	0.0700	0.0000	0.00000	0.0000	0.0000	0.00000	0.003	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.002	0.000	0.000	0.0004	0.0000	0.0000
	6.7133	ปล่อง Sample Room (Dust Collector) ชั้น 1	0.20	3.00	0.034	24.00	297.0	0.39	0.1500	0.0000	0.00000	0.0001	0.0000	0.00000	0.005	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.003	0.000	0.000	0.0008	0.0000	0.0000
รวมอัตราการระบายมลสารของโรงงาน									0.0005	0.0000	0.00000	0.05	0.00	0.00	อัตราการระบายรวมเมื่อเทียบเป็นพื้นที่			0.029	0.000	0.000	0.0070	0.0000	0.0000			
บริษัท เอ็นจีเค เซรามิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	141.2718	No.1 Boiler	0.35	10.00	0.104	122.47	395.5	0.46	1.3700	39.5092	2.61759	0.0006	0.0182	0.00120	0.011	0.327	0.022	1.64	0.50	1.67	0.007	0.654	0.013	0.0001	0.0023	0.0002
	141.2718	No.2 Boiler	0.35	10.00	0.104	120.47	393.5	0.59	1.2200	43.2720	5.23517	0.0007	0.0255	0.00309	0.062	2.206	0.267	1.64	0.50	1.67	0.038	4.412	0.160	0.0004	0.0156	0.0019
	141.2718	No.3 Boiler	0.35	10.00	0.104	128.10	401.1	0.49	6.2200	45.1534	2.61759	0.0030	0.0221	0.00128	0.263	1.912	0.111	1.64	0.50	1.67	0.161	3.823	0.066	0.0019	0.0135	0.0008
	141.2718	No.1 Die electric Exhaust (Die Electric) Forming SSH	0.70*0.70	15.00	0.490	60.50	333.5	3.99	0.0000	0.0000	0.00000	0.0000	0.0000	0.00000	0.000	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000
	141.2718	No.1 Hot air Exhaust (Hot Air) Forming SSH	0.73*0.73	15.00	0.533	58.90	331.9	4.08	0.0000	0.0000	0.00000	0.0000	0.0000	0.00000	0.000	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000
	141.2718	No.1 Powder collector m/c (Finishing) Forming SSH	0.73*0.73	15.00	0.533	37.00	310.0	4.04	0.6300	0.0000	0.00000	0.0025	0.0000	0.00000	0.220	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.071	0.000	0.000	0.0016	0.0000	0.0000
	141.2718	AMANO dust collector (Amano/Toshi) Firing SSH	0.73*0.73	15.00	0.533	37.00	310.0	3.93	1.1100	0.0000	0.00000	0.0044	0.0000	0.00000	0.377	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.122	0.000	0.000	0.0027	0.0000	0.0000
	141.2718	AMANO dust collector 1st fl. Forming SSH (PP)	0.82*0.82	10.00	0.672	38.77	311.8	3.74	0.0200	0.0000	0.00000	0.0001	0.0000	0.00000	0.006	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.004	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000
	141.2718	AMANO dust collector 3rd fl. Binder (Amano) Forming SSH	0.75*0.72	18.00	0.540	30.00	303.0	3.06	0.6500	0.0000	0.00000	0.0020	0.0000	0.00000	0.172	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.055	0.000	0.000	0.0012	0.0000	0.0000
	141.2718	F413 PP blower (AZO) Forming SSH (PP)	0.60*0.70	10.00	0.420	38.23	311.2	2.43	0.4300	0.0000	0.00000	0.0010	0.0000	0.00000	0.090	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.055	0.000	0.000	0.0006	0.0000	0.0000
	141.2718	AMANO dust collector Sampling rm.3 (IP SSH)	0.70*0.70	15.00	0.490	37.70	310.7	3.45	0.9100	0.0000	0.00000	0.0031	0.0000	0.00000	0.271	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.088	0.000	0.000	0.0019	0.0000	0.0000
	141.2718	Porosimeter : Sampling 3 (IP SSH)	0.70*0.70	15.00	0.490	38.20	311.2	3.76	0.0000	0.0000	0.00000	0.0000	0.0000	0.00000	0.000	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000
	141.2718	No.1 Dust Collector (Inlet) : Forming SSH (PP, Receiving)	0.70	8.00	0.418	33.00	306.0	3.00	0.5200	0.0000	0.00000	0.0016	0.0000	0.00000	0.135	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.082	0.000	0.000	0.0010	0.0000	0.0000
	141.2718	No.1 Dust Collector (Outlet) : Forming SSH (PP, Receiving)	0.70	12.00	0.418	36.50	309.5	2.81	0.6300	0.0000	0.00000	0.0018	0.0000	0.00000	0.153	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.049	0.000	0.000	0.0011	0.0000	0.0000
	141.2718	No.A Die electric and hot air Exhaust Forming LSH	0.70*0.70	15.00	0.490	61.70	334.7	3.94	0.0000	0.0000	0.00000	0.0000	0.0000	0.00000	0.000	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000
	141.2718	AMANO dust collector 3rd fl. Silica Forming LSH	0.73	18.00	0.455	35.40	308.4	2.94	0.6000	0.0000	0.00000	0.0018	0.0000	0.00000	0.152	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.049	0.000	0.000	0.0011	0.0000	0.0000
	141.2718	No.A power collecting m/c Forming LSH	0.70*0.70	15.00	0.490	42.73	315.7	3.90	0.3000	0.0000	0.00000	0.0012	0.0000	0.00000	0.101	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.033	0.000	0.000	0.0007	0.0000	0.0000
	141.2718	No.2 Dust collector 3fl. Line A, B Forming LSH	0.80	10.00	0.546	35.00	308.0	3.54	0.5400	0.0000	0.00000	0.0019	0.0000	0.00000	0.165	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.101	0.000	0.000	0.0012	0.0000	0.0000
	141.2718	No.4 Dust collector (Surface grinding/ After dryer Grinding A-E) G&C	0.80	10.00	0.546	35.00	308.0	2.75	0.6300	0.0000	0.00000	0.0017	0.0000	0.00000	0.150	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.091	0.000	0.000	0.0011	0.0000	0.0000
	141.2718	No.5 Dust collector Grinding line A-E, Mazak G&C	0.80	10.00	0.546	39.00	312.0	3.63	0.4200	0.0000	0.00000	0.0015	0.0000	0.00000	0.132	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.080	0.000	0.000	0.0009	0.0000	0.0000
	141.2718	BCT-1_Chimney	1.70	21.00	2.465	164.00	437.0	26.59	17.3500	216.3599	2.61759	0.4613	5.7530	0.06960	39.859	497.060	6.014	4.90	1.60	5.47	8.135	310.663	1.099	0.2821	3.5185	0.0426
	141.2718	BCT-2, BCT-3_Chimney	1.70	21.00	2.465	236.00	509.0	27.16	5.6800	65.8487	2.61759	0.1543	1.7884	0.07109	13.329	154.522	6.142	4.90	1.60	5.47	2.720	96.576	1.123	0.0943	1.0938	0.0435
	141.2718	Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A,B Forming LSH	0.63*0.70	15.00	0.441	167.27	440.3	3.03	0.0000	1.8814	2.61759	0.0000	0.0057	0.00793	0.000	0.493	0.685	3.10	0.88	2.93	0.000	0.560	0.234	0.0000	0.0035	0.0049
	141.2718	F231 A,B blower of reley tank (PP)	0.50*0.50	10.00	0.250	37.90	310.9	1.36	0.5500	0.0000	0.00000	0.0007	0.0000	0.00000	0.065	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.039	0.000	0.000	0.0005	0.0000	0.0000
รวมอัตราการระบายมลสารของโรงงาน									0.6453	7.6130	0.15420	55.71	656.52	13.24	อัตราการระบายรวมเมื่อเทียบเป็นพื้นที่			11.980	416.688	2.695	0.3944	4.6472	0.0937			
บริษัท เจเอสที โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	7.8668	Boiler Stack No.1	0.20	5.50	0.034	99.00	372.0	0.29	1.0000	73.3742	0.26176	0.0003	0.0213	0.00008	0.025	1.838	0.007	1.64	0.50	1.67	0.015	3.677	0.004	0.0032	0.2337	0.0008
	7.8668	Boiler Stack No.2	0.20	5.50	0.034	10																				

การระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ชื่อโรงงาน	พื้นที่โรงงาน  (ไร่)	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	Stack			Exhaust Gas			ความเข้มข้นของมลสาร			อัตราการระบาย (Emission Loading) <sup>u/</sup>			อัตราการระบาย (Emission Loading)			ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ที่ระบุในรายงานฯ EIA ตามความสูงปล่อง			อัตราการระบายมลสารทางอากาศ เมื่อเทียบเป็นพื้นที่			อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน Emission Loading ; (kg/rai/day)		
			เส้นผ่านศูนย์กลาง <sup>v/</sup> (m)	ความสูง (m)	พื้นที่หน้าตัด <sup>2</sup> (ม <sup>2</sup> )	อุณหภูมิ (T) (Celsius)	อุณหภูมิ (T) <sup>v/</sup> (Kelvin)	อัตราการไหล (Q) <sup>u/</sup> (Nm <sup>3</sup> /s)	Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)			Emission Control: EIA (depended on stack height)			Emission Rate			depended on stack height		
									TSP	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	TSP	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	TSP	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	TSP	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	TSP	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	TSP	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>
									(mg/Nm <sup>3</sup> )	(mg/Nm <sup>3</sup> )	(mg/Nm <sup>3</sup> )	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)
บริษัท ซีโนมอเตอร์ แมซูแพคเจริง (ประเทศไทย) จำกัด	250.00	Inspection/Black Spray Paint Black	1.40*1.60	14.00	2.240	27.90	300.9	1.55	0.1000	0.0000	0.00000	0.0002	0.0000	0.00000	0.013	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.004	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000
	250.00	Frame/Welding/Frame Assy	0.30	13.00	0.077	37.10	310.1	0.58	1.0600	1.9190	0.00000	0.0006	0.0011	0.00000	0.053	0.096	0.000	3.10	0.88	2.93	0.017	0.109	0.000	0.0002	0.0004	0.0000
	250.00	Axel: Black Spray Paint Booth 1	0.60	17.50	0.307	28.90	301.9	1.72	1.2300	0.0000	0.00000	0.0021	0.0000	0.00000	0.183	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.059	0.000	0.000	0.0007	0.0000	0.0000
	250.00	Axel: Black Spray Paint Booth 2	0.60	17.50	0.307	32.00	305.0	2.12	6.0000	0.0000	0.00000	0.0127	0.0000	0.00000	1.099	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.355	0.000	0.000	0.0044	0.0000	0.0000
	250.00	Engine: Bench test Room 2 Stack (NE 1/2)	0.41*0.41	11.00	0.168	27.00	300.0	1.03	0.7900	1.8814	2.61759	0.0008	0.0019	0.00270	0.070	0.167	0.233	3.10	0.88	2.93	0.023	0.190	0.080	0.0003	0.0007	0.0009
	250.00	Engine: Bench test Room 2 Stack (NE 2)	0.41*0.41	11.00	0.168	127.80	400.8	1.08	4.2300	287.8716	4.76401	0.0046	0.3109	0.00515	0.395	26.862	0.445	3.10	0.88	2.93	0.127	30.525	0.152	0.0016	0.1074	0.0018
	250.00	Engine: Bench test Room 1 Stack (NE 1/1)	0.40*0.40	11.00	0.160	27.90	300.9	0.98	0.3200	1.8814	2.61759	0.0003	0.0018	0.00257	0.027	0.159	0.222	3.10	0.88	2.93	0.009	0.181	0.076	0.0001	0.0006	0.0009
	250.00	Engine: Bench test Room 1 Stack (NE 2)	0.40*0.40	11.00	0.160	98.20	371.2	1.01	5.2500	209.9820	4.79018	0.0053	0.2121	0.00484	0.458	18.324	0.418	3.10	0.88	2.93	0.148	20.823	0.143	0.0018	0.0733	0.0017
	250.00	Engine: Clear Spray Paint Booth	0.80	10.00	0.546	28.90	301.9	4.17	0.1700	0.0000	0.00000	0.0007	0.0000	0.00000	0.061	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.037	0.000	0.000	0.0002	0.0000	0.0000
	250.00	Engine: Spray Booth	0.40	15.00	0.136	33.00	306.0	0.55	0.2400	0.0000	0.00000	0.0001	0.0000	0.00000	0.011	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.004	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000
	250.00	Prop: Black Spray Paint Booth	0.60*0.60	12.80	0.360	32.00	305.0	2.17	1.2100	0.0000	0.00000	0.0026	0.0000	0.00000	0.227	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.073	0.000	0.000	0.0009	0.0000	0.0000
	250.00	Prop: Washing Block	1.01*0.80	12.80	0.808	32.00	305.0	4.36	0.4500	0.0000	0.00000	0.0020	0.0000	0.00000	0.170	0.000	0.000	3.10	0.88	2.93	0.055	0.000	0.000	0.0007	0.0000	0.0000
	250.00	ห้องระบาย พ้องชาวจีนแบบเคอร์รี่	0.55*0.55	8.50	0.303	30.00	303.0	1.60	0.1900	0.0000	0.00000	0.0003	0.0000	0.00000	0.026	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.016	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000
	250.00	Paint: Boiler NE 1	0.34	12.80	0.099	76.50	349.5	0.58	1.3500	49.4994	2.87935	0.0008	0.0287	0.00167	0.068	2.481	0.144	3.10	0.88	2.93	0.022	2.819	0.049	0.0003	0.0099	0.0006
	250.00	Paint: Boiler NE 2	0.34	12.80	0.099	70.70	343.7	0.55	3.0900	48.2953	3.35051	0.0017	0.0266	0.00184	0.147	2.295	0.159	3.10	0.88	2.93	0.047	2.608	0.054	0.0006	0.0092	0.0006
	250.00	EA1: Paint Booth Manual	1.60*1.60	19.30	2.560	24.50	297.5	16.12	0.3600	1.8814	2.61759	0.0058	0.0303	0.04220	0.501	2.620	3.646	3.10	0.88	2.93	0.162	2.978	1.244	0.0020	0.0105	0.0146
	250.00	EA2: Paint Booth Robot	1.60*1.60	19.30	2.560	24.30	297.3	14.85	0.4800	1.8814	2.61759	0.0071	0.0279	0.03887	0.616	2.414	3.358	3.10	0.88	2.93	0.199	2.743	1.146	0.0025	0.0097	0.0134
	250.00	EA3: Mixing/Setting Room	0.60*0.60	17.90	0.360	25.40	298.4	1.58	0.2300	1.8814	2.61759	0.0004	0.0030	0.00414	0.031	0.257	0.357	3.10	0.88	2.93	0.010	0.292	0.122	0.0001	0.0010	0.0014
	250.00	EA5: ED Oven	0.50*0.50	12.30	0.250	109.70	382.7	1.68	0.5100	3.8192	2.64376	0.0009	0.0064	0.00444	0.074	0.554	0.384	3.10	0.88	2.93	0.024	0.630	0.131	0.0003	0.0022	0.0015
	250.00	EA6: Oven Pre-purge	0.90*0.90	12.30	0.810	59.60	332.6	4.94	0.2000	3.8192	2.64376	0.0010	0.0189	0.01306	0.085	1.630	1.128	3.10	0.88	2.93	0.028	1.852	0.385	0.0003	0.0065	0.0045
	250.00	EA7: ED Oven Cooling	0.80*0.80	15.30	0.640	46.20	319.2	2.82	0.1900	1.9002	2.64376	0.0005	0.0054	0.00746	0.046	0.463	0.644	3.10	0.88	2.93	0.015	0.526	0.220	0.0002	0.0019	0.0026
	250.00	EA8: T/C Oven	0.50*0.50	12.30	0.250	129.80	402.8	1.55	4.2600	1.9190	2.66994	0.0066	0.0030	0.00414	0.570	0.257	0.358	3.10	0.88	2.93	0.184	0.292	0.122	0.0023	0.0010	0.0014
	250.00	EA9: T/C Oven Indirect	0.40	10.10	0.136	154.00	427.0	0.70	1.0400	97.2679	2.59141	0.0007	0.0681	0.00181	0.063	5.883	0.157	3.10	0.88	2.93	0.020	6.685	0.053	0.0003	0.0235	0.0006
	250.00	EA10: T/C Oven Cooling	0.70*0.70	12.40	0.490	35.70	308.7	2.99	0.1000	1.9190	2.66994	0.0003	0.0057	0.00798	0.026	0.496	0.690	3.10	0.88	2.93	0.008	0.563	0.235	0.0001	0.0020	0.0028
	250.00	EA11: Degreasing	0.90*0.90	12.00	0.810	28.70	301.7	6.80	0.1700	1.9190	2.66994	0.0012	0.0130	0.01816	0.100	1.127	1.569	3.10	0.88	2.93	0.032	1.281	0.535	0.0004	0.0045	0.0063
	250.00	EA12: Phosphate	0.50*0.50	11.30	0.250	36.70	309.7	2.18	0.9900	1.9002	2.64376	0.0022	0.0041	0.00576	0.186	0.358	0.498	3.10	0.88	2.93	0.060	0.407	0.170	0.0007	0.0014	0.0020
	250.00	EA13: ED Exhaust	0.50*0.50	11.70	0.250	34.30	307.3	1.25	0.1900	1.9190	2.66994	0.0002	0.0024	0.00334	0.021	0.207	0.288	3.10	0.88	2.93	0.007	0.236	0.098	0.0001	0.0008	0.0012
	250.00	EA14: ED Inspection	0.70*0.70	15.60	0.490	29.60	302.6	3.19	0.1500	1.9190	2.66994	0.0005	0.0061	0.00852	0.041	0.529	0.736	3.10	0.88	2.93	0.013	0.601	0.251	0.0002	0.0021	0.0029
	250.00	EA16: ED Oven Hood	0.70*0.70	13.80	0.490	110.40	383.4	2.11	1.3000	3.8380	2.66994	0.0027	0.0081	0.00563	0.237	0.700	0.487	3.10	0.88	2.93	0.076	0.795	0.166	0.0009	0.0028	0.0019
	250.00	EA17: T/C Oven Hood	0.70*0.70	12.40	0.490	46.20	319.2	2.45	0.4300	1.9190	2.66994	0.0011	0.0047	0.00654	0.091	0.406	0.565	3.10	0.88	2.93	0.029	0.462	0.193	0.0004	0.0016	0.0023
รวมอัตราการระบายมลสารของโรงงาน												0.0660	0.7903	0.19080	5.70	68.29	16.49	อัตราการระบายรวมเมื่อเทียบเป็นพื้นที่			1.863	77.597	5.626	0.0228	0.2731	0.0659
รวมอัตราการระบายมลสารของโรงงาน (ทั้งหมด)												0.8683	8.5437	0.36100	74.98	736.94	31.11	อัตราการระบายรวมเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (ทั้งหมด)			20.218	517.413	8.989	0.8982	5.7797	0.2965

หมายเหตุ : ตัวอักษรสีฟ้า หมายถึง ค่าความเข้มข้นที่ติดเครื่องหมายถึงน้อยกว่า (<)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทฟูจิคุระ คาเซอิ(ประเทศไทย)จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6-2-85.30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่.....เบอร์โทรศัพท์ 0-2182-9900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Production1(Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	2.07	30.0	0.007	0.0012	1	15	1				
		n-Butyl acetate	0.05 (<0.01 ppm)			0.009	0.0014							
		Ethyl acetate	0.04 (<0.01 ppm)			0.007	0.0012							
		Methyl Ethyl Ketone	9.47 (3.21 ppm)			1.694	0.2732							
		Toluene	0.04 (<0.01 ppm)			0.007	0.0012							
2. Production2(Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	1.68	32.0	0.006	0.0009	0.5	5.5	1				
		n-Butyl acetate	0.05 (<0.01 ppm)			0.007	0.0012							
		Ethyl acetate	0.04 (<0.01 ppm)			0.006	0.0009							
		Methyl Ethyl Ketone	6.06 (2.05 ppm)			0.880	0.1419							
		Toluene	0.63 (0.17 ppm)			0.091	0.0147							
3. Production3(Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	1.93	28.0	0.007	0.0012	1	15	1				
		n-Butyl acetate	0.05 (<0.01 ppm)			0.008	0.0013							
		Ethyl acetate	0.04 (<0.01 ppm)			0.007	0.0011							
		Methyl Ethyl Ketone	0.03 (<0.01 ppm)			0.005	0.0008							
		Toluene	0.04 (<0.01 ppm)			0.007	0.0011							

- หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ  
 (2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene  
 (3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน  
 (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน  
 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 27/05/24

วันที่ 27 พฤษภาคม 2567

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สุวรรณภูมิ

เนื่องจากบริษัท ฟูจิคุระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด มีความประสงค์ที่จะยื่นแจ้งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ตามเอกสารแนบ

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน และรายงานการวิเคราะห์ผลจากบริษัทรับตรวจวัดสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

(สันติ วชิราภรณ์)  
 ผู้จัดการโรงงาน

ผู้รับเรื่อง.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทฟูจิสุระ คาเซอิ(ประเทศไทย)จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6-2-85.30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่.....เบอร์โทรศัพท์ 0-2182-9900


แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตรา การไหล (m <sup>3</sup> /s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)
4.Technical Analysis (Ventilation) ชั้น2	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	0.58	28.0	0.002	0.0003	0.4	7	1				
		Toluene	0.04 (<0.01 ppm)			0.002	0.0003							
5.Sample Room NO.1 (Ventilation) ชั้น1	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	0.62	29.0	0.002	0.0003	0.3	2.3	1				
		Toluene	5.39 (1.43 ppm)			0.289	0.0466							
6.Sample Room NO.2 (Ventilation) ชั้น1	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	0.64	27.0	0.002	0.0004	0.3	2.3	1				
		Toluene	4.36 (1.16 ppm)			0.241	0.0389							
7.Sample Room NO.3 (Ventilation) ชั้น1	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	0.96	29.0	0.003	0.0005	0.3	2.3	1				
		Toluene	3.51 (0.93 ppm)			0.291	0.0470							
8.Baking oven Room ชั้น1 (Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	0.30	28.0	0.001	0.0002	0.3	2.3	1				
		Toluene	4.91 (1.36 ppm)			0.127	0.0205							
9.Spray booth Room No.1 (Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	1.33	29.0	0.005	0.0007	0.4	10	1				
		Toluene	0.04 (<0.01 ppm)			0.005	0.0007							
10.Spray booth Room No.2 (Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	1.46	29.0	0.005	0.0008	0.4	10	1				
		Toluene	0.04 (<0.01 ppm)			0.005	0.0008							
11.Production1 (Dust)	1	TSP	0.28	1.02	30.0	0.025	0.0040	0.3	6	1				
12.Production2-3 (Dust)	1	TSP	0.33	0.51	28.0	0.015	0.0023	0.3	5.5	1				
13.Technical Analysis (Dust) ชั้น2	1	TSP	0.07	0.48	27.0	0.003	0.0005	0.4	6	1				
14.Sample Room (Dust) ชั้น1	1	TSP	0.15	0.39	24.0	0.005	0.0008	0.2	3	1				

หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับนิคมมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อเนื่องจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากร่างงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ  ผู้ให้ข้อมูล  
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน  
วันเดือนปีทำการ 27/05/24





บริษัท เอ็นจีเค เซรามิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 88/20 ม.4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
ตำบลคลองสวน อำเภอบางปะอิน จังหวัดสุพรรณบุรี 10560  
โทร.02-300-9696

วันที่ 28 พฤษภาคม 2567

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ประจำปี 2567 ครั้งที่ 1  
เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานประจำปี 2567 ครั้งที่ 1

2. รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมโดย บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด

ด้วยบริษัท เอ็นจีเค เซรามิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/20 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสวน อำเภอบางปะอิน จังหวัดสุพรรณบุรี 10560 โทรศัพท์ 02-300-9696 ประกอบกิจการ ผลิตได้กรองไอเสีย สำหรับเครื่องยนต์ที่จากเซรามิกส์ มีพนักงานทั้งหมด 269 คน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งต้องมีการตรวจ เป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

บริษัทฯ จึงได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศประจำปี 2567 ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 1-5 เมษายน 2567 จำนวน 23 จุด และส่งรายงานตามที่ประกาศการนิคมฯ กำหนดดังกล่าวที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ).....  
(นายมานัส คาทากิริ)  
ผู้จัดการโรงงาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
No.1 Die electric Exhaust (Die electric) Forming SSH	1	Ammonia	0.049	3.99	60.50	0.0168	□ 0.70 x 0.70	15	1	5.09	-	-	-
No.1 Hot air Exhaust (hot air) Forming SSH	1	Ammonia	0.028	4.080	58.90	0.0098	□ 0.73 x 0.73	15	1	7.98	-	-	-
No.1 Powder collecting m/c (Finishing) Forming SSH	1	TSP	0.63	4.04	37.00	0.2199	□ 0.73 x 0.73	15	1	40.21	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector (Amano/ Toshi) Firing SSH	1	TSP	1.11	3.93	37.00	0.3769	□ 0.73 x 0.73	15	1	7.37	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector 1st fl. Forming SSH (PP)	1	TSP	0.02	3.74	38.77	0.0065	□ 0.82 x 0.80	10	1	7.37	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector 3rd fl. Binder (Amano) Forming SSH	1	TSP	0.65	3.06	30.00	0.0143	□ 0.75 x 0.72	18	1	2.68	Bag filter	1	100 %
F413 PP blower (AZO) Forming SSH (PP)	1	TSP	0.43	2.43	38.23	0.0903	□ 0.60 x 0.70	10	1	40.21	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector Sampling rm.3 (IP SSH)	1	TSP	0.91	3.45	37.70	0.0057	□ 0.70 x 0.70	15	1	4.96	Bag filter	1	100 %
ปล่อง Porosimeter : Sampling 3 (IP SSH)	1	Acetone	6.8342	3.76	38.20	0.0463	□ 0.70 x 0.70	15	1	0.54	Filter	1	100 %

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศปล่อยออก					ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Boiler No.3	1	Sulfur Dioxide	2.620	0.490	128.10	0.0277	Ø 0.35	10	1	10.05	-	-	-
Boiler No.3	1	Nitrogen dioxide	45.153	0.490	128.10	0.4779	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	Carbon Monoxide	43.533	0.490	128.10	0.4608	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	Total Hydrocarbon	30.636	0.490	128.10	0.3242	Ø 0.35						
No. A Die electric and hot air Exhaust Forming LSH	1	Ammonia	0.09	3.94	61.70	0.0308	□ 0.70 × 0.70	15	1	23.39			
BCT-1_Chimney	1	TSP	17.35	26.590	164.00	39.8595	Ø 1.70	21	1	100.54 40.21	HF RTO	1 1	100%
BCT-1_Chimney	1	Sulfur Dioxide	2.620	26.590	164.00	6.0192							
BCT-1_Chimney	1	Nitrogen dioxide	216.360	26.590	164.00	497.0601							
BCT-1_Chimney	1	Carbon Monoxide	331.079	26.590	164.00	760.6137							
BCT-1_Chimney	1	Total Hydrocarbon	28.221	26.590	164.00	64.8339							
BCT-1_Chimney	1	Hydrogen fluoride	0.057	26.590	164.00	0.1316							
AMANO dust collector 3rd FL. Silica Forming LSH	1	TSP	0.60	2.9400	35.40	0.0127	Ø 0.73	18	1	26.81	Bag filter	1	100 %

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศปล่อยออก					ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อย Porosimeter : Sampling 3 (IP SSH)	1	Mercury	0.006	3.76	38.20	0.0000	□ 0.70 x 0.70	15	1	0.54	Filter	1	100 %
No.1 Dust Collector (Outlet): Forming SSH (PP, Receiving)	1	TSP	0.63	2.81	36.50	0.1530	Ø 0.70	8	1	120.64	Bag filter	1	100 %
Boiler No.1	1	TSP	1.37	0.460	122.47	0.0136	Ø 0.35	10	1	10.05	-	-	-
Boiler No.1	1	Sulfur Dioxide	2.620	0.460	122.47	0.0260	Ø 0.35						
Boiler No.1	1	Nitrogen dioxide	39.509	0.460	122.47	0.3926	Ø 0.35						
Boiler No.1	1	Carbon Monoxide	66.445	0.460	122.47	0.6602	Ø 0.35						
Boiler No.1	1	Total Hydrocarbon	30.758	0.460	122.47	0.3056	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	TSP	1.22	0.590	120.47	0.0155	Ø 0.35	10	1	10.05	-	-	-
Boiler No.2	1	Sulfur Dioxide	5.240	0.590	120.47	0.0668	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	Nitrogen dioxide	43.272	0.590	120.47	0.5515	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	Carbon Monoxide	76.755	0.590	120.47	0.9782	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	Total Hydrocarbon	31.401	0.590	120.47	0.4002	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	TSP	6.22	0.490	128.10	0.0658	Ø 0.35	10	1	10.05	-	-	-

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศปล่อยออก					ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A.B Forming	1	Nitrogen dioxide	1.881	3.030	167.27	0.4925	□ 0.63 x 0.7	15	1	20.11	-	-	-
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A.B Forming	1	Carbon Monoxide	1.146	3.030	167.27	0.2999	□ 0.63 x 0.7	15	1	20.11	-	-	-
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A.B Forming	1	Total Hydrocarbon	30.881	3.030	167.27	8.0844	□ 0.63 x 0.7	15	1	20.11	-	-	-
F231A, B blower of reley tank	1	TSP	0.55	1.3600	37.90	0.0646	□ 0.50 x 0.50	10	1	14.75	Bag filter	1	100%

- หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ  
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene  
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน  
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล  
นายชยามาโตะ คาทากิ  
ผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน (Date) ..... 28 พฤษภาคม 2567

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศปล่อยออก					ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
No. A power collecting m/c Forming LSH	1	TSP	0.30	3.90	42.73	0.1011	□ 0.70 x 0.70	15	1	20.11	Bag filter	1	100 %
No.2 Dust collector 3fl. line A,B Forming LSH	1	TSP	0.54	3.5400	30.00	0.1652	Ø 0.80	10	1	20.11	Bag filter	1	100%
No.4 Dust collector (Surface grinding/ After dryer Grinding A-E) G&C	1	TSP	0.63	2.7500	35.00	0.1497	Ø 0.80	10	1	120.64	Bag filter	1	100 %
No.5 Dust collector Grinding line A-E, Mazak G&C	1	TSP	0.42	3.6300	39.00	0.1317	Ø 0.80	10	1	120.64	Bag filter	1	100%
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	TSP	5.68	27.160	236.00	13.3288	Ø 1.70	21	1	147.45 201.07	HF 2 เครื่อง RTO 2 เครื่อง	1 1	100% 100%
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Sulfur Dioxide	2.620	27.160	236.00	6.1483							
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Nitrogen dioxide	65.849	27.160	236.00	154.5221							
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Carbon Monoxide	126.016	27.160	236.00	295.7130							
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Total Hydrocarbon	28.707	27.160	236.00	67.3639							
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Hydrogen fluoride	0.033	27.160	236.00	0.0768							
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A.B Forming	1	Sulfur Dioxide	2.620	3.030	167.27	0.6859	□ 0.63 x 0.7	15	1	20.11	-	-	-



**ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549**  
**เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)**  
**แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน**

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.8668 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) แปลงที่ A-05, A-06 เบอร์โทรศัพท์ 02 136 9136

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD. (kg/d/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก./วัน)	ปริมาณ/วัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง ปล่อง(ม)	ความสูง (ม)	จำนวน	กำลังม้าของ เครื่องดูด (ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ บำบัด(%)	
Boiler Stack No.1	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.29	99	0.025	0.003	0.20	5.50	1	-	-	-	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.008	<0.001								-
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	73			1.83	0.233								-
		4. Carbon Monoxide	129			3.23	0.411								-
Boiler Stack No.2	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.29	103	0.025	0.003	0.20	5.50	1	-	-	-	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.008	<0.001								-
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	68			1.70	0.217								-
		4. Carbon Monoxide	143			3.58	0.455								-

หมายเหตุ

- ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ
- ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
- หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
- หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด  
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100  
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิไล ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นางสาวศศิธร สุวรรณวิไล)


16/02/67

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

(นายพิษณุ วิจิตร)

16/02/67



**JSP FOAM PRODUCTS (THAILAND) CO., LTD.**

บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานใหญ่ : 88/5 หมู่ 3 ถนนหลวงแห่ง ตำบลคลองสาม อำเภอบางบัว จังหวัดสมุทรปราการ 10560

Head Office : 88/5 Moo 3 Luangpang Road, Khlongsuan, Bangbo, Samutprakam, Thailand 10560

Tel: 0-2136-9136 Fax: 0-2136-9137 Tax ID : 0105558022549

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

วันที่ 16/02/2567

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ 2567

เรื่อง จัดส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม(สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ด้วยบริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์(ประเทศไทย)จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศตามแบบรายงานที่ กณอ. กำหนด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิษณุ วิจิตร)

กรรมการผู้มีอำนาจผู้รับมอบอำนาจ

ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

คุณ จิรายุ ชดริหารธน

ตำแหน่ง : วิศวกร

เบอร์โทร : 085-352-7235

อีเมล : jirayu.c@jspfoam.co.th

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๘๕ พ.ศ. ๒๕๕๕  
เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)  
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กิดดาออน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 0.60 ไร่  
นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 02-231-6245-6

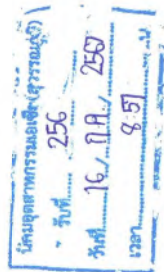
แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (Kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปลายปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กิโลวัตต์)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Scrubber Stack	1	TSP	6.1	0.151	30.75	0.02649	0.04415	0.20	3.00	1					
	1	SO <sub>2</sub>	2.6	0.151	30.75	0.01129	0.01882	0.20	3.00	1					
	1	NO <sub>2</sub>	1.3	0.151	30.75	0.00565	0.00941	0.20	3.00	1					

- หมายเหตุ :
- (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
  - (2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
  - (3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
  - (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ (.....) ผู้ให้ข้อมูล  
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน  
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 4/7/2024

GILDAON (THAILAND) CO., LTD.  
14039 ITF Tower II, 18<sup>th</sup> FL., Unit B, Silom Road, Suriyawong, Bangkok,  
Bangkok 10500 THAILAND TEL 02-231-6245-6 FAX 02-231-6247

ที่ 8/2567  
บริษัท กิดดาออน (ประเทศไทย) จำกัด  
88/27 หมู่ที่ 4 ต.คลองสวน อ.บางบ่อ  
จ.สมุทรปราการ 10560



วันที่ 5 กรกฎาคม 2567  
เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ  
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย(สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 เล่ม  
ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของบริษัทฯ ซึ่งจัดทำตามความในข้อ 16 ของ แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศเรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(Mr. Yosuke Sekiya)  
(กรรมการผู้จัดการ)



ที่ TYES-ADM 074/2567

เรื่อง นำส่งรายงานการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2567  
เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องระบายอากาศ  
บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาคากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ (นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))  
2. รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน (ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย)

เนื่องด้วย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออก  
โรงงาน กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมตรวจวัดอากาศที่ปล่อยออกนอกโรงงานให้มีความเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด  
ดังนั้น เพื่อเป็นการปฏิบัติตามกฎหมายทาง บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาคากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ ที่อยู่ 99 หมู่ 4  
ตำบลคลองสวน อำเภอบางปะอิน จังหวัดสมุทรปราการ 10560 จึงขอแจ้งรายงานการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศ  
ที่ระบายจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2567 (ตามเอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อรายงานผลการดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอิโรฟุมิ ฮาราดะ)  
ผู้จัดการโรงงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549  
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)  
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน  
ชื่อโรงงาน บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาคากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ขนาดพื้นที่ 91 ไร่ 11.6 ตารางวา


แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ ( 3 )				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด ( 1 )	จำนวน	ชนิด ( 2 )	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ ( mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล ( m <sup>3</sup> /sec )	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน ( kg/d )	ปริมาณ/วัน/ไร่ ( kg/d/ไร่ )	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ( m ) ( ปากปล่อง )	ความสูง ( m )	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด ( ถ้ามี ) ( HP )	ชนิด ( 4 )	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด ( % )	(กก./วัน/ไร่)
แผนก Prod.3 1. ปล่อง EX-1, 2, 3, 4	1	TSP	9.2	1.33	31	1.0551	0.0116	0.45	6.5	1	23	-	-	-	-
		HCl	1.6			0.1835	0.0020								
		CO	6.9 (6.0 ppm)			0.7913	0.0087								
2. ปล่อง EX-5, 6	1	TSP	2.3	0.44	30	0.0877	0.0010	0.25	14	1	12	-	-	-	-
		HCl	0.34			0.0130	0.0001								
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.1755	0.0019								
3. ปล่อง Annealer EX-1,2,3,4	1	TSP	18.2	1.94	37	2.2931	0.0252	0.60	12	1	8	Synthetic fiber	-	-	-
		CO	5.7 (5.0 ppm)			0.7182	0.0079								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้มน้ำ, หม้ออบ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ /  ผู้ให้ข้อมูล  
(นายอิโรฟุมิ ฮาราดะ)  
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน  
วัน/เดือน/ปี .....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☒ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสาธน์ เจริญแหลม

ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001

☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

ลงชื่อ .....



ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549  
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)  
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน  
ชื่อโรงงาน บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุพรรณภูมิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุพรรณภูมิ) ขนาดพื้นที่ 91 ไร่ 11.6 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ ( 3 )				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด ( 1 )	จำนวน	ชนิด ( 2 )	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ ( mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล ( m <sup>3</sup> /sec )	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน ( kg/d )	ปริมาณ/วัน/ไร่ ( kg/d/ไร่ )	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ( m ) ( ปากปล่อง )	ความสูง ( m )	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด ( ถ้ามี ) ( HP )	ชนิด ( 4 )	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด ( % )	( กก./วัน/ไร่ )
แผนก OCT 7. เครื่องเย็บสาย	1	TSP	14.9	0.46	38	0.0248	0.0003	0.30	14	1	0.16				
		Cl <sub>2</sub>	0.26			0.0004	<0.0001								
		CO	2.1 (1.8 ppm)			0.0035	<0.0001								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ  
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene  
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกจากรองงาน  
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ให้ข้อมูล  
(นายอิทธิภูมิ ชราตะนะ)  
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน  
วัน/เดือน/ปี .....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☒ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสาธน์ เจริญแหลม

ทะเบียนเลขที่ 7-152-ค-0001

☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

ลงชื่อ .....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549  
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)  
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน  
ชื่อโรงงาน บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุพรรณภูมิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุพรรณภูมิ) ขนาดพื้นที่ 91 ไร่ 11.6 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ ( 3 )				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด ( 1 )	จำนวน	ชนิด ( 2 )	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ ( mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล ( m <sup>3</sup> /sec )	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน ( kg/d )	ปริมาณ/วัน/ไร่ ( kg/d/ไร่ )	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ( m ) ( ปากปล่อง )	ความสูง ( m )	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด ( ถ้ามี ) ( HP )	ชนิด ( 4 )	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด ( % )	( กก./วัน/ไร่ )
แผนก MTN 4. เครื่องอบ Breaker plate (ระบายควันจากการอบ)	1	TSP	2.8	0.04	30	0.0033	<0.0001	0.10	6.5	1	0.462				
		HCl	1.2			0.0014	<0.0001								
		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0.20 (0.05 ppm)			0.0002	<0.0001								
		CO	63.3 (55.3 ppm)			0.0754	0.0008								
		SO <sub>2</sub>	3.9 (1.5 ppm)			0.0046	0.0001								
5. Workshop (ชุดควีนจากงานเชื่อม)	1	TSP	9.1	5.86	37	0.1920	0.0021	0.60 x 1.20	6.5	1	2.01				
		CO	8.0 (7.0 ppm)			0.1688	0.0019								
6. เครื่องขัดโคโร (ชุดควีนและฝุ่นจากการขัดโคโร)	1	TSP	10.7	0.28	38	0.0214	0.0002	0.20	7	1	3	Polyester 2 layers			
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.0068	0.0001								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ  
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene  
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกจากรองงาน  
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ให้ข้อมูล  
(นายอิทธิภูมิ ชราตะนะ)  
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน  
วัน/เดือน/ปี .....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☒ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสาธน์ เจริญแหลม

ทะเบียนเลขที่ 7-152-ค-0001

☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

ลงชื่อ .....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549  
 เรื่อง การกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)  
 แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีต้า อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.2528 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เอเซีย (สุวรรณภูมิ)

แปลงที่ A-08 เบอร์โทรศัพท์ 02-136-2931

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /hr.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Exhaust ventilation PEF-F-202 (ชั้น 1)	1	TSP	1.26	1919.70	29.0	0.00355	0.30	15.0						-	-
	1	CO	1.145			0.00323								-	-
	1	Pb	0.07			0.00020								-	-
	1	Cu	0.001			0.000003								-	-
ปล่อง Exhaust ventilation PEF-F-202 (ชั้น 2)	1	TSP	1.21	4006.87	29.0	0.00714	0.35 x 0.55	15.0						-	-
	1	CO	1.145			0.00676								-	-
	1	Pb	0.085			0.00050								-	-
	1	Cu	0.001			0.000006								-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ



ลงชื่อ..

(MR. ATSUSHI MORIYAMA)

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....



**ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**  
**เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม”**  
**แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน**  
**ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด (ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26.75 ไร่)**  
**นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0 2326 1738 47 Ext.405**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (oC)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1 Boiler room No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.359	0.23	119.60	0.047	0.002	0.30		1					
		Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	<2.755			<0.055	<0.002								
		Oxide of Nitrogen (NOx)	128.581			2.564	0.096								
		Carbon Monoxide (CO)	16.861			0.336	0.013								
2 Boiler room No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.968	0.23	108.90	0.039	0.001	0.30		1					
		Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	<3.072			<0.060	<0.002								
		Oxide of Nitrogen (NOx)	103.671			2.033	0.076								
		Carbon Monoxide (CO)	25.516			0.500	0.019								
3 Boiler room No.3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	3.349	0.21	121.10	0.059	0.002	0.30		1					
		Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	<2.678			<0.047	<0.001								
		Oxide of Nitrogen (NOx)	84.633			1.500	0.056								
		Carbon Monoxide (CO)	15.224			0.270	0.010								
4 Lab room	1	Sodium Hydroxide (NaOH)	1.548	0.45	27.40	0.060	0.002	0.30		1					-



**บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด**

Thai Delmar Co., Ltd.

88/8 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) หมู่ 4 ซอยเอเชียเจริญ 2 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560  
 โทร : 66 (0) 2326 1738 – 47 Fax : 66 (0) 2326 1748 – 49

**หนังสือแนบส่ง**

วัน/เดือน/ปี 28 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ประจำปี 1/2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 13 แผ่น

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม เป็นไปตามเงื่อนไข รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ประจำปี 2567 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทนต์ โอคารา)

รองประธานบริษัทอาวุโส

**ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**  
**เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม”**  
**แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน**  
**ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเคเลมาร์ จำกัด (ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26.75 ไร่)**  
**นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0 2326 1738 47 Ext.405**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (oC)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กิโลวัตต์)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
5 Chemical room	1	Chlorine (Cl <sub>2</sub> )	0.084	0.12	28.00	0.001	<0.001	0.20		1					-
		Sodium Hydroxide (NaOH)	1.678			0.017	0.001								-

- หมายเหตุ :
- (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
  - (2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
  - (3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
  - (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
  - (5) ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m<sup>3</sup>) : สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
  - (6) อัตราการไหล (m<sup>3</sup>/Sec) : สภาวะมาตรฐาน 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง
  - (7) ปริมาณ/วัน (กก/วัน) และ ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) : มลพิษที่มีการปลดปล่อยที่สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
  - (8) - คือ ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ให้ข้อมูล  
 ตำแหน่ง รองประธานบริษัทอาวุโส  
 วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 28 พฤษภาคม 2567

**ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549**  
**เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม**  
**แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน**

**ชื่อโรงงาน บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่**  
**นิคมอุตสาหกรรม นิคมเอเชียสุวรรณภูมิ เบอร์โทรศัพท์ 023-260-325**

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (g/s)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
1. ปล่องเตาหลอม No. 1	1	Particulate	0.0187	2.70	480.00	0.10091	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
		SO <sub>2</sub>	<0.0036	2.70	480.00	<0.01965	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	<0.0076	2.70	480.00	<0.04120	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
		CO	0.0267	2.70	480.00	0.14418	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
2. ปล่องเตาหลอม No. 2	1	Particulate	0.0125	3.12	605.00	0.06761	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
		SO <sub>2</sub>	<0.0036	3.12	605.00	<0.01946	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	<0.0076	3.12	605.00	<0.04080	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-
		CO	0.0216	3.12	605.00	0.11674	0.58	14.00	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
- (2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
- (3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
- (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

1/2

**DM Casting Technology (Thailand) Co., Ltd.**

Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi)  
88/7 Moo 3 Klongsuan sub-district, Bangbor district,  
Samutprakarn 10560, Thailand.

เขียนที่ บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 13 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของโรงงานระหว่างเดือนมกราคมถึงกรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

เนื่องด้วย บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/7 หมู่ที่ 3 นิคมเอเชียสุวรรณภูมิ ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 โทรศัพท์: 02-326-032-3 ผลิตภัณฑ์ส่วนขนยนต์ ประเภทยูนิเบียม มีความประสงค์ขอสั่งเอกสารผลการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานระหว่างเดือนมกราคมถึงกรกฎาคม 2567 ดังนี้

1. เอกสารเพิ่มเติม รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของโรงงานระหว่างเดือนมกราคม ถึง กรกฎาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ

(นางสาว กัญญกัท โสหิน)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ผู้ประสานงาน

นางสาวกัญญกัท โสหิน ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โทร 02-326-032-3 หรือ 098-950-7956 อีเมล Ksnl@daidometal.com



ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549  
 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม  
 แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดีเอ็ม แอสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่  
 นิคมอุตสาหกรรม นิคมเอเชียสุวรรณภูมิ เบอร์โทรศัพท์ 023-260-325

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (g/s)	อัตราไหล (m <sup>3</sup> /Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
3. ปล่อง Dust Collector	1	Particulate	0.0082	1.96	48.00	0.04449	0.70	6.40	-	-	Cyclone	-	-	-
		SO <sub>2</sub>	<0.0062	1.96	48.00	<0.03327	0.70	6.40	-	-	+ Dust	-	-	-
		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	<0.0129	1.96	48.00	<0.06977	0.70	6.40	-	-	Collector	-	-	-
		CO	<0.0018	1.96	48.00	<0.00976	0.70	6.40	-	-		-	-	-

- หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
- (2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
- (3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
- (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [Signature] ผู้ให้ข้อมูล  
 ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน  
 วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ..... 31 พ.ค. 2549

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	หน่วย	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสารต่อวัน (ก.ก./วัน)	ปริมาณมลสารต่อไร่ต่อวัน (ก.ก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Inspection/ Black Spray Paint Black	1	Particulate	0.1	mg/Nm <sup>3</sup>	1.55	27.9	0.0122	0.000049	1.40 x 1.60	14	1	30	-	-	-
		Xylene	0.048	ppm	1.55	27.9	0.0253	0.000101	1.40 x 1.60						
2. Frame/Welding/Frame Assy	1	Particulate	1.06	mg/Nm <sup>3</sup>	0.58	37.1	0.0469	0.000187	φ 0.30	13	1	0.9	-	-	-
		CO	2.04	ppm	0.58	37.1	0.1033	0.000413	φ 0.30						
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	0.58	37.1	0.0848	0.000339	φ 0.30						
3. Axle: Black Spray Paint Booth 1	1	Particulate	1.23	mg/Nm <sup>3</sup>	1.72	28.9	0.1656	0.000663	φ 0.60	17.5	1	11	-	-	-
		Xylene	0.055	ppm	1.72	28.9	0.0321	0.000128	φ 0.60						
4. Axle: Black Spray Paint Booth 2	1	Particulate	6	mg/Nm <sup>3</sup>	2.12	32	0.9858	0.003943	φ 0.60	17.5	1	11	-	-	-
		Xylene	0.05	ppm	2.12	32	0.0356	0.000142	φ 0.60						
5. Engine: Bench test Room 2 Stack NE 1/2	1	Particulate	0.79	mg/Nm <sup>3</sup>	1.03	27.0	0.0641	0.000256	0.41 x 0.41	11	1	10.74	-	-	-
		Oxide of nitrogen	1	<ppm	1.03	27.0	0.1527	0.000611	0.41 x 0.41						
		SO <sub>2</sub>	1	<ppm	1.03	27.0	0.2124	0.000850	0.41 x 0.41						
		CO	1	<ppm	1.03	27.0	0.0929	0.000372	0.41 x 0.41						

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ



บริษัท ฮีโนมอเตอร์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

99 หมู่ 3 ถนนพหลโยธิน อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270 โทร : 0-2384-2900 โทรสาร : 0-2384-0329

HINO MOTORS MANUFACTURING (THAILAND) LTD.

99 Moo 3 Teparak Road, T.Teparak, A.Muang, Samutprakarn 10270, Thailand. Tel : 0-2384-2900 Fax : 0-2384-0329

7 พฤษภาคม 2567

เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

เรื่อง ขอนำส่งรายการผลการตรวจวัดมลสารจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2567

ของบริษัท ฮีโนมอเตอร์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ฮีโนมอเตอร์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/9 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสาม อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย ทางบริษัทฯ ไม่แจ้งขอรายงานผลการตรวจวัดให้กับทางกึ่งทางกึ่งผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ได้รับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และรับเอกสาร

ขอแสดงความนับถือ

( นายกริชา ไชยสุข )

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส

สำหรับเจ้าหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

(.....)

วันที่.....

ได้รับรายงานการตรวจวิเคราะห์เรียบร้อยแล้ว

\*\*\* กรณีมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อ - จีรพัฒน์ พลอินทวงศ์ ส่วนงานควบคุมมลพิษและสิ่งแวดล้อม

เบอร์ติดต่อ 02-364-9741 ต่อ 1302



ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้น ของมลสารทาง อากาศ	หน่วย	อัตราการ ไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (° C)	ปริมาณมลสาร ต่อวินาที (ก.ก./วินาที)	ปริมาณมลสาร ต่อไร่ต่อวินาที (ก.ก./ไร่/วินาที)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง (ม.) (ปากปล่อง)	ความสูง (ม.)	จำนวน	กำลังแรงม้า ของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	
11. Prop: Black Spray Paint Booth	1	Particulate	1.21	mg/Nm3	2.17	32	0.2035	0.000814	0.60 × 0.60	12.8	1	11	-	-	-	
		Xylene	0.055	ppm	2.17	32	0.0401	0.000160	0.60 × 0.60							
12. Prop: Washing Block	1	Particulate	0.45	mg/Nm3	4.36	32	0.1520	0.000608	1.01 × 0.80	12.8	1	3	-	-	-	
		Sodium Hydroxide	0.042	ppm	4.36	32	0.0232	0.000093	1.01 × 0.80							
		Potassium Hydroxide	0.042	ppm	4.36	32	0.0325	0.000130	1.01 × 0.80							
13 ปล่องระบาย ห้องซาร์จแบตเตอรี่	1	Particulate	0.19	mg/Nm3	1.6	30.0	0.0237	0.000095	0.55 × 0.55	8.5	1	1.25	Activated	32	95	
		Sulfuric Acid	0.067	ppm	1.6	30.0	0.0116	0.000047	0.55 × 0.55				alumina filter	cyllinders		
		Lead	0.001	<ppm	1.6	30.0	0.0011	0.000004	0.55 × 0.55							
14. Paint: Boiler NE 1	1	Particulate	1.35	mg/Nm3	0.58	76.5	0.0530	0.000212	φ 0.34	12.8	1	7.5	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	26.31	ppm	0.58	76.5	1.9418	0.007767	φ 0.34							
		SO <sub>2</sub>	1.1	ppm	0.58	76.5	0.1130	0.000452	φ 0.34							
		CO	27.4	ppm	0.58	76.5	1.2309	0.004924	φ 0.34							
15. Paint: Boiler NE 2	1	Particulate	3.09	mg/Nm3	0.55	70.7	0.1169	0.000468	φ 0.34	12.8	1	7.5	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	25.67	ppm	0.55	70.7	1.8268	0.007307	φ 0.34							
		SO <sub>2</sub>	1.28	ppm	0.55	70.7	0.1267	0.000507	φ 0.34				-	-	-	
		CO	23.1	ppm	0.55	70.7	1.0007	0.004003	φ 0.34							

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากร่างงาน

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้น ของมลสารทาง อากาศ	หน่วย	อัตราการ ไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสาร ต่อวินาที (ก.ก./วิน)	ปริมาณมลสาร ต่อไร่ต่อวินาที (ก.ก./ไร่/วิน)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้า ของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	
6. Engine: Bench test Room 2 Stack	1	Particulate	4.23	mg/Nm3	1.08	127.8	0.2694	0.001078	0.41 x 0.41	11	1	10.74	-	-	-	
NE 2		Oxide of nitrogen	153.01	ppm	1.08	127.8	18.3372	0.073349	0.41 x 0.41							
		SO <sub>2</sub>	1.82	ppm	1.08	127.8	0.3035	0.001214	0.41 x 0.41							
		CO	413.7	ppm	1.08	127.8	30.1786	0.120714	0.41 x 0.41							
7. Engine: Bench test Room1 Stack	1	Particulate	0.32	mg/Nm3	0.98	27.9	0.0246	0.000099	0.40 x 0.40	11	1	10.74	-	-	-	
NE 1/1		Oxide of nitrogen	1	<ppm	0.98	27.9	0.1448	0.000579	0.40 x 0.40							
		SO <sub>2</sub>	1	<ppm	0.98	27.9	0.2015	0.000806	0.40 x 0.40							
		CO	1	<ppm	0.98	27.9	0.0882	0.000353	0.40 x 0.40							
8. Engine: Bench test Room1 Stack	1	Particulate	5.25	mg/Nm3	1.01	98.2	0.3377	0.001351	0.40 x 0.40	11	1	10.74	-	-	-	
NE 2		Oxide of nitrogen	111.61	ppm	1.01	98.2	13.5058	0.054023	0.40 x 0.40							
		SO <sub>2</sub>	1.83	ppm	1.01	98.2	0.3081	0.001232	0.40 x 0.40							
		CO	12.81	ppm	1.01	98.2	0.9436	0.003774	0.40 x 0.40							
9. Engine: Clear Spray Paint Booth	1	Particulate	0.17	mg/Nm3	4.17	28.9	0.0555	0.000222	φ 0.80	10	1	2.24	-	-	-	
		Xylene	0.002	ppm	4.17	28.9	0.0028	0.000011	φ 0.80							
10. Engine: Spray Booth	1	Particulate	0.24	mg/Nm3	0.55	33	0.0102	0.000041	φ 0.40	15	1	4.3	-	-	-	
		Xylene	0.004	ppm	0.55	33	0.0007	0.000003	φ 0.40							

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากร่างงาน

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	หน่วย	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสารต่อชั่วโมง (ก.ก./ชม)	ปริมาณมลสารต่อไร่ต่อวัน (ก.ก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ม) (ปากปล่อง)	ความสูง (ม)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
19. EA5: ED Oven	1	Particulate	0.51	mg/Nm3	1.68	109.7	0.0529	0.000212	0.50 x 0.50	12.3	1	7.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	2.03	ppm	1.68	109.7	0.3963	0.001585	0.50 x 0.50						
		SO <sub>2</sub>	1.01	ppm	1.68	109.7	0.2743	0.001097	0.50 x 0.50						
		CO	4.06	ppm	1.68	109.7	0.4825	0.001930	0.50 x 0.50						
		Xylene	0.001	<ppm	1.68	109.7	0.0004	0.000002	0.50 x 0.50						
20. EA6: Oven Pre-purge	1	Particulate	0.2	mg/Nm3	4.94	59.6	0.0702	0.000281	0.90 x 0.90	12.3	1	30	-	-	-
		Oxide of nitrogen	2.03	ppm	4.94	59.6	1.3409	0.005363	0.90 x 0.90						
		SO <sub>2</sub>	1.01	ppm	4.94	59.6	0.9282	0.003713	0.90 x 0.90						
		CO	4.06	ppm	4.94	59.6	1.6324	0.006529	0.90 x 0.90						
		Xylene	0.018	ppm	4.94	59.6	0.0274	0.000110	0.90 x 0.90						
21. EA7: ED Oven Cooling	1	Particulate	0.19	mg/Nm3	2.82	46.2	0.0397	0.000159	0.80 x 0.80	15.3	1	7.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	1.01	<ppm	2.82	46.2	0.3968	0.001587	0.50 x 0.50						
		SO <sub>2</sub>	1.01	<ppm	2.82	46.2	0.5521	0.002208	0.50 x 0.50						
		CO	1.01	ppm	2.82	46.2	0.2415	0.000966	0.50 x 0.50						
		Xylene	0.031	ppm	2.82	46.2	0.0281	0.000112	0.50 x 0.50						

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่เกี่ยวข้องให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	หน่วย	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสารต่อชั่วโมง (ก.ก./ชม)	ปริมาณมลสารต่อไร่ต่อวัน (ก.ก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ม) (ปากปล่อง)	ความสูง (ม)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
16. EA1: Pain; Booth Manual	1	Particulate	0.36	mg/Nm3	16.12	24.5	0.4611	0.001844	1.60 x 1.60	19.3	1	55	Cardboard	12 units	97%
		Oxide of nitrogen	1	<ppm	16.12	24.5	2.4096	0.009638	1.60 x 1.60				filter		
		SO <sub>2</sub>	1	<ppm	16.12	24.5	3.3524	0.013410	1.60 x 1.60						
		CO	1	<ppm	16.12	24.5	1.4667	0.005867	1.60 x 1.60						
		Xylene	0.002	ppm	16.12	24.5	0.0111	0.000044	1.60 x 1.60						
17. EA2: Paint Booth Robot	1	Particulate	0.48	mg/Nm3	14.85	24.3	0.5667	0.002267	1.60 x 1.60	19.3	1	55	Cardboard	12 units	97%
		Oxide of nitrogen	1	<ppm	14.85	24.3	2.2212	0.008885	1.60 x 1.60				filter		
		SO <sub>2</sub>	1	<ppm	14.85	24.3	3.0904	0.012362	1.60 x 1.60						
		CO	1	<ppm	14.85	24.3	1.3520	0.005408	1.60 x 1.60						
		Xylene	0.041	ppm	14.85	24.3	0.2099	0.000839	1.60 x 1.60						
18. EA3: Mixngl Settling Room	1	Particulate	0.23	mg/Nm3	1.58	25.4	0.0288	0.000115	0.60 x 0.60	17.9	1	3.7	-	-	-
		Oxide of nitrogen	1	<ppm	1.58	25.4	0.2355	0.000942	0.60 x 0.60						
		SO <sub>2</sub>	1	<ppm	1.58	25.4	0.3276	0.001310	0.60 x 0.60						
		CO	1	<ppm	1.58	25.4	0.1433	0.000573	0.60 x 0.60						
		Xylene	0.001	ppm	1.58	25.4	0.0005	0.000002	0.60 x 0.60						

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่เกี่ยวข้องให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้น ของมลสารทาง อากาศ	หน่วย	อัตราการ ไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสาร ต่อวัน (ก.ก./วัน)	ปริมาณมลสาร ต่อไร่ต่อวัน (ก.ก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้า ของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	
25. EA11: Degreasing	1	Particulate	0.17	mg/Nm3	6.8	28.7	0.0906	0.000362	0.90 x 0.90	12	1	11	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	6.8	28.7	1.0223	0.004089	0.70 x 0.70							
		SO <sub>2</sub>	1.02	<ppm	6.8	28.7	1.4224	0.005690	0.70 x 0.70							
		CO	1.02	<ppm	6.8	28.7	0.6223	0.002489	0.70 x 0.70							
		Xylene	0.002	ppm	6.8	28.7	0.0046	0.000018	0.90 x 0.90							
26. EA12: Phosphate	1	Particulate	0.99	mg/Nm3	2.18	36.7	0.1647	0.000659	0.50 x 0.50	11.3	1	2.2	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	1.01	<ppm	2.18	36.7	0.3162	0.001265	0.70 x 0.70							
		SO <sub>2</sub>	1.01	<ppm	2.18	36.7	0.4399	0.001759	0.70 x 0.70							
		CO	1.01	<ppm	2.18	36.7	0.1924	0.000770	0.70 x 0.70							
		Xylene	0.021	ppm	2.18	36.7	0.0151	0.000061	0.50 x 0.50							
27. EA13: ED Exhaust	1	Particulate	0.19	mg/Nm3	1.25	34.3	0.0183	0.000073	0.50 x 0.50	11.7	1	2.2	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	1.25	34.3	0.1845	0.000738	0.70 x 0.70							
		SO <sub>2</sub>	1.02	<ppm	1.25	34.3	0.2567	0.001027	0.70 x 0.70							
		CO	1.02	ppm	1.25	34.3	0.1123	0.000449	0.70 x 0.70							
		Xylene	0.003	ppm	1.25	34.3	0.0013	0.000005	0.50 x 0.50							

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากรัง

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(3)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	หน่วย	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /sec.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสารต่อวัน (ก.ก./วัน)	ปริมาณมลสารต่อไร่ต่อวัน (ก.ก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด <sup>(4)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
22. EA8: T/C Oven	1	Particulate	4.26	mg/Nm3	1.55	129.8	0.3875	0.001550	0.50 x 0.50	12.3	1	7.5	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	1.55	129.8	0.1746	0.000698	0.50 x 0.50							
		SO <sub>2</sub>	1.02	<ppm	1.55	129.8	0.2429	0.000971	0.50 x 0.50							
		CO	1.02	<ppm	1.55	129.8	0.1063	0.000425	0.50 x 0.50							
		Xylene	0.003	ppm	1.55	129.8	0.0012	0.000005	0.50 x 0.50							
23. EA9: T/C Oven Indirect	1	Particulate	1.04	mg/Nm3	0.7	154	0.0403	0.000161	φ 0.40	10.1	1	11	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	51.70	ppm	0.7	154	3.7695	0.015078	φ 0.40							
		SO <sub>2</sub>	0.99	ppm	0.7	154	0.1004	0.000402	φ 0.40							
		CO	1.99	ppm	0.7	154	0.0883	0.000353	φ 0.40							
		Xylene	0.001	<ppm	0.7	154	0.0002	0.000001	φ 0.40							
24. EA10: T/C Oven Cooling	1	Particulate	0.1	mg/Nm3	2.99	35.7	0.0229	0.000092	0.70 x 0.70	12.4	1	7.5	-	-	-	
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	2.99	35.7	0.4393	0.001757	0.70 x 0.70							
		SO <sub>2</sub>	1.02	<ppm	2.99	35.7	0.6113	0.002445	0.70 x 0.70							
		CO	1.02	<ppm	2.99	35.7	0.2674	0.001070	0.70 x 0.70							
		Xylene	0.001	ppm	2.99	35.7	0.0010	0.000004	0.70 x 0.70							

หมายเหตุ

<sup>(1)</sup> ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

<sup>(2)</sup> ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

<sup>(3)</sup> หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากรัง

<sup>(4)</sup> หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ <sup>(1)</sup>				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด <sup>(1)</sup>	จำนวน	ชนิด <sup>(2)</sup>	ความเข้มข้น ของมลสารทาง อากาศ	หน่วย	อัตราการ ไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสาร ต่อวินาที (ก.ก./วิน)	ปริมาณมลสาร ต่อชั่วโมง (ก.ก./ชั่วโมง)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง (ม) (ปากปล่อง)	ความสูง (ม)	จำนวน ของเครื่องดูด (ลำ)	กำลังแรงม้า ของเครื่องดูด (กิโลวัตต์)	ชนิด <sup>(3)</sup>	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)
28. EA14: ED Inspection	1	Particulate	0.15	mg/Nm3	3.19	29.6	0.0374	0.000150	0.70 x 0.70	15.6	1	7.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	3.19	29.6	0.4782	0.001913	0.70 x 0.70						
		SO <sub>2</sub>	1.02	<ppm	3.19	29.6	0.6653	0.002661	0.70 x 0.70						
		CO	1.02	<ppm	3.19	29.6	0.2911	0.001164	0.70 x 0.70						
		Xylene	0.001	<ppm	3.19	29.6	0.0011	0.000004	0.70 x 0.70						
29. EA16: ED Oven Hood	1	Particulate	1.3	mg/Nm3	2.11	110.4	0.1691	0.000676	0.70 x 0.70	13.8	1	5.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	2.04	ppm	2.11	110.4	0.4993	0.001997	0.70 x 0.70						
		SO <sub>2</sub>	1.02	ppm	2.11	110.4	0.3473	0.001389	0.70 x 0.70						
		CO	3.06	ppm	2.11	110.4	0.4559	0.001824	0.70 x 0.70						
		Xylene	0.245	ppm	2.11	110.4	0.1382	0.000553	0.70 x 0.70						
30. EA17: T/C Oven Hood	1	Particulate	0.43	mg/Nm3	2.45	46.2	0.0780	0.000312	0.70 x 0.70	12.4	1	5.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	1.02	<ppm	2.45	46.2	0.3482	0.001393	0.70 x 0.70						
		SO <sub>2</sub>	1.02	<ppm	2.45	46.2	0.4844	0.001938	0.70 x 0.70						
		CO	1.02	<ppm	2.45	46.2	0.2119	0.000848	0.70 x 0.70						
		Xylene	0.001	<ppm	2.45	46.2	0.0008	0.000003	0.70 x 0.70						

หมายเหตุ

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับเกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub> , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รายงาน ...

(นายกริชา ไชยสุข)

ตำแหน่ง กรรมการบริหาร และผู้จัดการโรงงาน (สุวรรณภูมิ)

**ภาคผนวก ข-6**

ตัวอย่างการแยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ในห้องปิด หรือในอาคาร  
ด้วยวัสดุดูดซับเสียง หรือ การปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน





## ผลการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2567



บริษัท ฟริเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002)

Address: 88/26 Moo 5, Asia Suvarnsbhumi Industrail Estate, Khlong Suan, Bang Bo, Samutprakarn 10560  
ที่อยู่: 88/26 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) หมู่ที่ 5 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560



ข้อ 2

เสียง

### 2.1 ต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน



- ✓ ภายในอาคารโรงงานไม่มีอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังเกินกว่ากฎหมายกำหนด และมีการตรวจติดตามทุกปีตามกฎหมาย จึงไม่มีการดำเนินการเพื่อลดเสียง (ตัวอย่างพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โรงงาน)



**2.1 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน -ต่อ-**


บริษัทไม่มีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเกิด  
กฎหมายกำหนด อ้างอิงจากผลการตรวจวัดเสียงประจำปี







บริษัท ยากิชิตะ (ประเทศไทย) จำกัด  
YAGISHITA (THAILAND) COMPANY LIMITED  
88/10 หมู่ 4 ถ.นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย(สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ สมุทรปราการ 10560  
No. 88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) T.khlongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560 Thailand  
TEL. +66-(0)2-130-6836 (Company) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105558001347



บริษัท ยากิชิตะ (ประเทศไทย) จำกัด  
YAGISHITA (THAILAND) COMPANY LIMITED  
88/10 หมู่ 4 ถ.นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย(สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ สมุทรปราการ 10560  
No. 88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) T.khlongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560 Thailand  
TEL. +66-(0)2-130-6836 (Company) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105558001347

ภาพถ่ายอย่างกิจกรรมปลูกต้นไม้



ภาพถ่ายอย่างพื้นที่สีเขียว



#### รายการเอกสารและภาพถ่ายตามบทบรรณา

##### 2. เสี่ยง

2.1 ตัวอย่างภาพถ่ายพื้นที่เสี่ยง/การปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงานเพื่อเป็นแนวกันเสี่ยง (Buffer zone)



#### รายการเอกสารและภาพถ่ายตามบทบรรณา

##### 2. เสี่ยง

2.2 ตัวอย่างการแยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงตั้งไว้ในห้องปิด หรือ ในอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียง หรือ การปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน





## 1. การจัดการพื้นที่สีเขียว (มิติกายภาพ)



## 1. การจัดการพื้นที่สีเขียว (มิติกายภาพ)





# 1. การจัดการพื้นที่สีเขียว (มิติกายภาพ)



ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว

บริษัท โอคู โนะ (ประเทศไทย) จำกัด



ภาพถ่ายอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ในห้องปิด

บริษัท โอคูโนะ (ประเทศไทย) จำกัด



ห้องปั๊มลม

**ภาคผนวก ข-7**

ตัวอย่างแผนตรวจสอบและการดำเนินการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน  
(Preventive Maintenance Program)  
สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ



## ผลการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2567



บริษัท ฟริเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002)

Address: 88/26 Moo 5, Asia Suvarnsbhumi Industrail Estate, Khlong Suan, Bang Bo, Samutprakarn 10560  
ที่อยู่: 88/26 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) หมู่ที่ 5 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560



ข้อ 2

เสียง

### 2.1 ต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน



- ✓ ภายในอาคารโรงงานไม่มีอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังเกินกว่ากฎหมายกำหนด และมีการตรวจติดตามทุกปีตามกฎหมาย จึงไม่มีการดำเนินการเพื่อลดเสียง (ตัวอย่างพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โรงงาน)





## 2.1 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน -ต่อ-



บริษัทไม่มีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเกิด  
กฎหมายกำหนด อ้างอิงจากผลการตรวจวัดเสียงประจำปี

### 2.3 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรของโรงงานประจำปี 2567

[illegible]

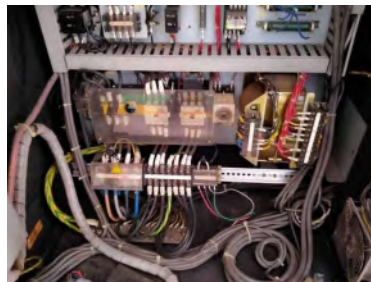
แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงานประจำปี 2567



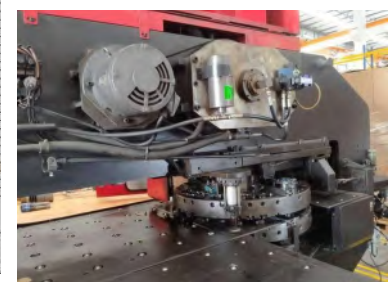
## ตัวอย่างการดำเนินการตามแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

[illegible]

เครื่อง Bending FBD III 1253NT FAP-021  
วันที่ 15 ก.พ. 2567

[illegible]

เครื่อง Punching FAP-025  
วันที่ 22 ก.พ. 2567



[年]カレンダー (Preventive Maintenance Calendar)

[illegible]



# JSP FOAM PRODUCT (THAILAND) CO.,LTD.

## Maintenance Planning 2024 Production

No	Number of machine	Name of machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Note.
1	PDM-001	Air Compressor		●		●		●		○		○		○	Hi-Com
2	PDM-002	Air dryer		●		●		●		○		○		○	Hi-Com
3	PDM-003	Boiler #1	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	Miura
4	PDM-004	Boiler #2	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	Miura
5	PDM-005	MIN-03	●				●				○				Miura
6	PDM-006	Forklift #1	●			●			○			○			Nichiyu
7	PDM-007	Forklift #2	●			●			○			○			Nichiyu
8	PDM-008	Forklift charger #1	●			●			○			○			Nichiyu
9	PDM-009	Forklift charger #2	●			●			○			○			Nichiyu
10	PDM-010	Mobile Air Compressor						○							JSP/Sup
11	PDM-011	Tag Label printer #1			●						○				JSP
12	PDM-012	Tag Label printer #2			●						○				JSP
13	PDM-013	Tag Label printer #3			●						○				JSP
14	PDM-014	Fire pump					●	●							NANA
15	PDM-015	Bulk Gas					●								PAE
16	PDM-016	MDB							○						THAI SEMCON

หมายเหตุ

○ : แผนดำเนินการ  
● : ดำเนินการแล้ว

Prepared by	Checked by	Approved by
Jirayu	Sumete	Omori

FR-PD-002  
Rev.00  
Effective Date:01Feb20  
Page:1of5



# JSP FOAM PRODUCT (THAILAND) CO.,LTD.

## Maintenance Planning 2024 Production

No	Number of machine	Name of machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	หมายเหตุ
17	SE-01	Expansion machine (White)		●		●		●		○		○		○	JSP/Sup
18	SE-02	Expansion machine (Black)		●		●		●		○		○		○	JSP/Sup
19	ADS-SE-01	Auto density sampling for SE-01		●		●		●		○		○		○	JSP/QC
20	ADS-SE-02	Auto density sampling for SE-02		●		●		●		○		○		○	JSP/QC
21	ADS-PK-01	Auto density sampling for White FG		●		●		●		○		○		○	JSP/QC
22	ADS-PK-02	Auto density sampling for Black FG		●		●		●		○		○		○	JSP/QC
23	SCR-1	Screener (White) Cleaning		●				●				○			JSP/Sup
24	SCR-2B	Screener (Black) Cleaning		●				●				○			JSP/Sup
25	SCR-1A	Screener (NA) Cleaning		●				●				○			JSP/Sup
26	HPTK-111	Pressure Tank TW1(FLW)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
27	HPTK-112	Pressure Tank TW2(FLW)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
28	HPTK-113	Pressure Tank TW3(KV)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
29	HPTK-114	Pressure Tank TW4(SP)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
30	HPTK-141	Pressure Tank TW5(NA)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
31	HPTK-142	Pressure Tank TB2(BZF)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
32	HPTK-143	Pressure Tank TB3(BZF)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
33	PT-001	Priming tank	●		●		●		○		○		○		JSP
34	F-130	Blower (NA520S)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
35	F-120	Blower (FLW19)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup

หมายเหตุ

○ : แผนดำเนินการ  
● : ดำเนินการแล้ว

Prepared by	Checked by	Approved by
Jirayu	Sumete	Omori

FR-PD-002  
Rev.00  
Effective Date:01Feb20  
Page:2of5





## Maintenance Planning 2024 Production

No	Number of machine	Name of machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	หมายเหตุ
36	F-110	Blower (KV19 W)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
37	F-140	Blower (BZF19 W)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
38	F-HPTK1	Blower transfer to pressure tank white	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
39	F-HPTK2	Blower transfer to pressure tank black	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
40	F-HPTK3	Blower transfer to pressure tank Pink	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
41	F-SE1	Blower transfer to screener (White)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
42	F-SE2	Blower transfer to screener (Black)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
43	F-SE1A	Blower transfer to screener (NA)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
44	F-200A	Blower transfer to Silo FG (White)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
45	F-200B	Blower transfer to Silo FG (Black)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
46	F-200C	Blower transfer to Silo FG (NA)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
47	F-513	Blower Packing (NA)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
48	F-521	Blower Packing (PINK)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
49	F-512	Blower Packing (FLW)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
50	F-511	Blower Packing (KV)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
51	F-531	Blower Packing (BZF)	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
52	BLO-001	Blower in Air compressor room	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
53	BLO-002	Blower in Boiler room	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
54		Emergency light & Emergency exit	●		●		●		○		○		○		JSP/Sup
หมายเหตุ ○ : แผนดำเนินการ ● : ดำเนินการแล้ว			Prepared by			Checked by			Approved by						
			Jirayu			Sumete			Omori						

Annual facility maintenance plan and actual maintenance record table ,2024FY (Utility equipments)					Plan			Review		Final check						
					Maint M	Section M	Drafter	Maint M	Drafter	Maint M	Drafter					
Annual facility maintenance plan and actual maintenance record table ,2024FY (Utility equipments)																
Plan		○ ( By ACT )	Δ ( By Vendor )	Δ* Under Regulation/Law/Legal	Maintenance implementation ● / ▲											
Line No	Facility name	Machine No.	Type of Maintenance	Frequency	Annual facility maintenance plan and actual maintenance record table											
					2024FY ( 159th period/First )						2024FY ( 159th period/Second )					
					Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
UTY	Electricity Sub-Station (RMU)	RMU	Regular maintenance	Annually								Δ*				
UTY	High Volt Switch Gear	HVSG-1	Regular maintenance	Annually								Δ*				
UTY	Battery charger for HVSG control panel	HVSG-1	Change battery for Battery backup	Every 2 Years								Δ*				
UTY	Electric Transformer No.1 to 5	TR-1,2,3,4,5	Regular maintenance	Annually								Δ*				
UTY	Main Distribution Board No.1 to 5	MDB-1,2,3,4,5	Regular maintenance	Annually								Δ*				
UTY	Generator No.1 to 2	GEN-1,2	Regular maintenance	Semi-Annually							Δ					Δ
UTY	Air compressor & Air dryer No.1 to 5	ACP-1,2,3,4,5 & AD-1,2,3,4,5	Regular check	Daily	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
UTY	Air compressor & Air dryer No.1 to 5	ACP-1,2,3,4,5 & AD-1,2,3,4,5	Regular maintenance	Quarterly	▲			▲			Δ			Δ		
UTY	Brine chiller	CH-1,2,3,4,5	Regular check & Yealy inspection	Daily & Annually	●	●	●	○	○	○	Δ	○	○	○	○	○
UTY	Brine Primary & Secondary pump	BRP-1-01,02,03,04,05, BRP-2-01,02,03	Regular check & Yealy inspection	Daily & Annually	●	●	●	○	○	○	Δ	○	○	○	○	○
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03, CT-3-01,03,04	Regular check & Maintenance	Daily & Quarterly	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03, CT-3-01,03,04	Cleaning and Regular maintenance	Semi-Annually	▲						Δ					
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Change fan belt	Annually				○								
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Cleaning Cooling yard	Semi-Annually				○						○		
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Change water drain and fill / Cleaning EC Sensor	Semi-Annually				○						○		
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Water Sampling test	Monthly	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
UTY	Cooling tower chemical pump	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Regular maintenance	Annually							Δ					
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Regular check	Daily	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Water Sampling test	Monthly	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Regular maintenance	Quarterly			▲				Δ				Δ	
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Legal inspection	Annually					Δ*							
UTY	RO water system	RO water system	Regular maintenance, CIP	Daily & Quarterly	●	●	●	○	○	○	Δ	○	○	○	Δ	○
UTY	RO water system	RO water system	Function test and Regular Maintenance	Semi-Annually							Δ				Δ	
UTY	Boiler Blowdown tank	Boiler Blowdown tank	Clean thermocouple	Quarterly		●			○			○			○	
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Regular check & Maintenance	Daily & Semi-Annually	▲	●	●	○	○	○	Δ	○	○	○	○	○
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Tool Calibration (pH, SS sensors)	Annually	▲											
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Cleaning strainer for Raw pump	Semi-Annually			●						○			
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Cleaning drain piping (Reguration tank to Inspection tank)	Annually				Δ								
UTY	Waste Water	Waste Water	Parameter check	Quarterly		▲			Δ			Δ			Δ	
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Regular check & Maintenance	Daily & Quarterly	●3	●	●	○3	○	○	○3	○	○	○3	○	○
UTY	Dust collector No.3	DC-3	Function test, Manual run	Quarterly			●			○			○			○
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Replace fan belt	Every 2 Years									○			
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Tension the belt	Semi-Annually				○						○		
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Yearly inspection	Annually							Δ					
UTY	Supply Water Pump No.1,2 (General & Process )	SWP-1,2	Cleaning Y-strainer 3 points	Quarterly			○	○		○			○			○
UTY	Supply Water Pump No.1,2 (General & Process )	SWP-1,2	Yearly inspection	Annually												Δ
UTY	Supply Water	Supply Water	Parameter check	Quarterly		▲			Δ			Δ			Δ	
UTY	pH measurement portable tool	-	Tool Calibration	Annually						Δ						
Plan (YTD)					26	13	13	14	17	14	14	21	13	14	14	14
Actual done (YTD)					26	13	13	13	2	0	0	0	0	0	0	0
Result					100%	100%	100%	93%	12%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%



## แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2567.....

F-MT-001

## แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2567.....

F-MT-001

## แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2567.....

F-MT-001

## แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2567.....

F-MT-001

## แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2567.....

F-MT-001

ภาคผนวก ข-8

ตัวอย่างระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน





บริษัท ยากิซิตะ (ประเทศไทย) จำกัด

YAGISHITA (THAILAND) COMPANY LIMITED

88/10 หมู่ 4 ถ.นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย(สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอบางบ่อ สมุทรปราการ 10560

No. 88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) T.Khlongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560 Thailand

TEL. +66-(0)2-130-6836 (Company) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105558001347

ตัวอย่างภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน



## รายการเอกสารและภาพถ่ายตามมาตรการฯ

### 3. คุณภาพน้ำ

#### 3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

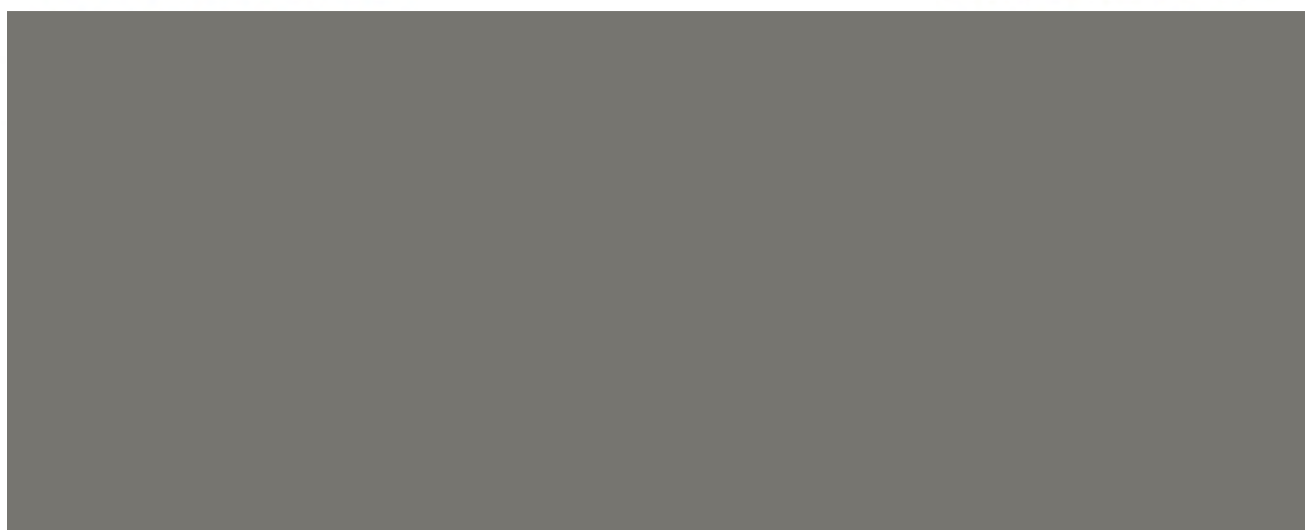


## 4. การจัดการน้ำ/การลดการใช้พลังงาน (มิติสิ่งแวดล้อม)

### 4.1 การจัดการข้อมูล/การควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งและการดูแลรักษาระบบบำบัด



## 4. การจัดการน้ำ/การลดการใช้พลังงาน (มิติสิ่งแวดล้อม)



[illegible][illegible]

ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี และภาพถ่ายบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของโรงงาน

บริษัท โอคูโนะ (ประเทศไทย) จำกัด



ระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ

ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี (ปรับ PH)  
บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของโรงงาน



**ภาคผนวก ข-9**

ตัวอย่างหนังสือแจ้งขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสีย  
ของโรงงาน

สำเนา



กนอ.  
งานนิคมอุตสาหกรรมหนองหาน

ที่ อก 5104.8.2/ 0065

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

(สุวรรณภูมิ)

เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

บางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

10 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มिकास แคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการ

ระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2567

ตามที่ บริษัท มिकास แคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-55/3 เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายฟอสฟอริกสำหรับเกษตรกรบรรจุก้อน นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	507 mg/L	≤200 mg/L
Oil & Grease	17 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

สำเนา



กนอ.  
งานนิคมอุตสาหกรรมหนองหาน

ที่ อก 5104.8.2/ 0051

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

(สุวรรณภูมิ)

เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

บางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

13 พฤษภาคม 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มिकास แคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการ

ระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 24 เมษายน 2567

ตามที่ บริษัท มिकास แคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-55/3 เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายฟอสฟอริกสำหรับเกษตรกรบรรจุก้อน นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนเมษายน 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	1,852 mg/L	≤200 mg/L
Oil & Grease	39 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

# สำเนา



ที่ อก 5104.8.2/ 0041

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

3 เมษายน 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เท็บ เวนทิลเลชั่น จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 25 มีนาคม 2567

ตามที่ บริษัท เท็บ เวนทิลเลชั่น จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
เอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ C-27 เพื่อประกอบกิจการผลิตพัฒลมอุตสาหกรรม พัฒลมระบายอากาศ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมีนาคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	609 mg/L	≤200 mg/L
COD	952 mg/L	≤750 mg/L
Oil & Grease	14 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลากการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



( นายสรายุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688

โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

# สำเนา



ที่ อก 5104.8.2/ 0040

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

3 เมษายน 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มिकास แคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 25 มีนาคม 2567

ตามที่ บริษัท มिकास แคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคม  
อุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-55/3 เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายฝาพลาสติกสำหรับ  
ภาชนะบรรจุภัณฑ์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมีนาคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	5,112 mg/L	≤200 mg/L
BOD	776 mg/L	≤500 mg/L
COD	2,159 mg/L	≤750 mg/L
Oil & Grease	39 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลากการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



( นายสรายุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688 โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com



ที่ อก 5104.8.2/ 0014

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเชีย แปซิฟิค ซีไอเอส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 มกราคม 2567

ตามที่ บริษัท เอเชีย แปซิฟิค ซีไอเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบ  
กิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-56/1, A-57/2 เพื่อประกอบกิจการผลิตงานปั๊มขึ้น  
รูปโลหะ ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ในห้องปฏิบัติการ (ห้องเวิร์คเวอร์) และชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เต้าไฟ เตาอบ  
เครื่องล้างจาน เป็นต้น นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	248 mg/L	≤200 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

( นายสรายุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688

โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

...ตรวจ  
...ทาน  
...พิมพ์  
...ร่าง



ที่ อก 5104.8.2/ 0015

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 มกราคม 2567

ตามที่ บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคม  
อุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-55/3 เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายฝาพลาสติกสำหรับ  
ภาชนะบรรจุภัณฑ์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	3,766 mg/L	≤200 mg/L
Oil & Grease	26 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

( นายสรายุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688

โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

...ตรวจ  
...ทาน  
...พิมพ์  
...ร่าง





ที่ อก 5104.8.2/ 0016

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เท็บ เวนทิลเลชั่น จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 มกราคม 2567

ตามที่ บริษัท เท็บ เวนทิลเลชั่น จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
เอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ C-27 เพื่อประกอบกิจการผลิตพัฒนาอุตสาหกรรม พัฒนาขยายอากาศ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Dissolved Solids	2,142 mg/L	≤1,300 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



( นายสรยุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688

โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

.....ตรวจ  
.....ทาน  
.....พิมพ์  
.....ร่าง



ที่ อก 5104.8.2/ 0017

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มียาโมโตะ กิเคน (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 มกราคม 2567

ตามที่ บริษัท มียาโมโตะ กิเคน (ไทยแลนด์) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคม  
อุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-07 เพื่อประกอบกิจการผลิตเครื่องทดสอบรอยรั่ว, หัวฉีด  
(Injector), เครื่องมือจับยึด (Jig) และเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Dissolved Solids	2,164 mg/L	≤1,300 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

.....

( นายสรยุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688

โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

.....ตรวจ  
.....ทาน  
.....พิมพ์  
.....ร่าง



ที่ อก 5104.8.2/ 0018

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)  
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน  
อำเภอบางปะอิน จังหวัดสมุทรปราการ 10560

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 มกราคม 2567

ตามที่ บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคม  
อุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-36 ถึง A-42 เพื่อประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่  
อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	220 mg/L	≤200 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไข  
ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสีย  
ออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

( นายสรายุทธ์ ประทีปแก้ว )

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

โทรศัพท์ 0 2362 7688

โทรสาร 0 2362 7686

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

..ตรวจ  
..ทาน  
..พิมพ์  
..ร่าง